

整体罐车解决方案

自动化液化 石油气罐车 *PreciGAS*

计量解决方案



Alfons Haar



PreciGAS-新的选择

作为标准

- ATEX认证, 用于直接安装
- 自动输送阀操作
- 自动底阀操作
- 自动柴油和泵控制(干运行保护)
- FTL开放标准通信

可选的

- 通过 preciBUS 和 PreciNODE(ATEX) 实现全自动操作
- 自动压缩机操作
- WiPIT 遥控器
- 液化石油气密度测量
- 扩展操作信息

WiPIT – ATEX 认证遥控器

完全远程控制, 包括压缩机

- 25°C至+60°C环境温度的智能手表样式。
- 所有阀门自动化
- 自动压缩机操作
- 远程打印
- 自定义储罐液位数据输入
- 驾驶员动作感应以提高安全性
- 远程
- USB充电

WiPIT
遥控器



新型底阀

优势

- 低压降——减少气阻
- 更好的液化石油气流速
- 噪音低于标准阀门

选择

- 集成阀门监控) (ATEX)

不锈钢底阀
GPBV型



新型软管卷盘一体化

优势

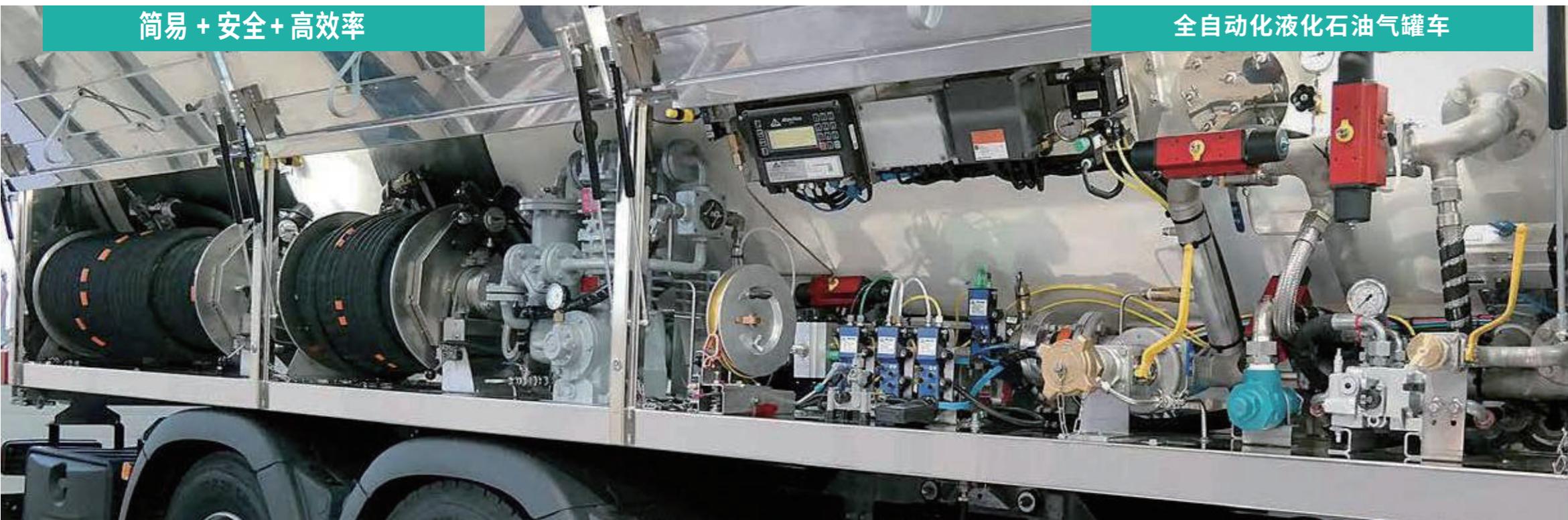
- 安全而强大的气动 AirSTAR 马达
- 自动卷盘锁定选项
- “使用中的软管长度”监控和信息传输到监控室 (ATEX)



液化石油气软管
卷盘型号 HPSI
带传感器显示

简易 + 安全 + 高效率

全自动化液化石油气罐车



AS-LG 监控器 – 防止溢出

液化石油罐车安全

- 用于固定罐
- 符合 ATEX 标准
- 稳定的电缆连接
- 交付系统独立功能
- PreciGAS 可监控防溢系统状态



AS-LG
监控器



Evolution by Concept

操作简单

设计时考虑到了易用性:无需阀门处理,消除了泵干运行的风险。驾驶员只需选择所需的操作模式, PreciGAS 将根据需要管理罐车的所有方面,包括发动机启动/停止、PTO 接合、泵或压缩机启动以及所有阀门。此外,整个过程可以通过远程控制进行。

一体化

- PreciGAS 计量系统可用于液化石油气罐车和液化气站应用
- PreciGAS 计量管线在工厂预制,非常适合新建和升级

应用优化 流量范围

自动流量控制可管理产品闪蒸条件flashing condition, 并实现从开始到结束达最高和一致的流速,以减少交货时间

- PreciGAS C 400 高达 400 LPM
- PreciGAS C 1000 高达 1,000 LPM

PreciGAS 流量计部分可提供多个出口阀,以支持多个软管卷盘。

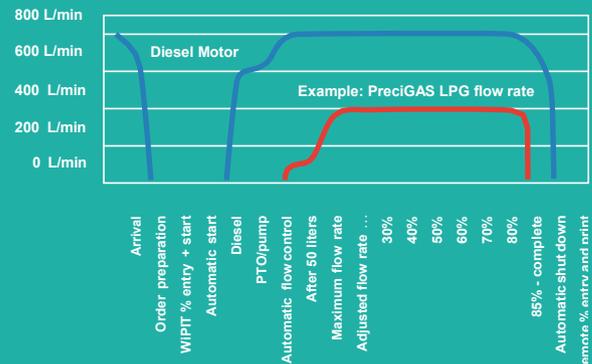
优势

- 非常精确的测量系统
- 无移动/振动部件,免磨损和免维护
- 低压降适用于高流速但也适用于低流量
- 自动化驱动程序可提供更高的安全性和本地干运行保护
- 集成诊断和远程服务就绪(带数据桥接)

证明

Alfons Haar 是公路罐车运输系统自动化的先驱。PreciGAS 系统基于 PreciCONTROL 和 PreciBUS技术。该概念通过其本质安全的电气设计自然非常安全, PreciBUS提供与每个系统完全集成的出色实时诊断。

自动化电机, PTO和泵管理 优化的 LPG 流速控制



2534197

ALFONS HAAR MASCHINENBAU GMBH & CO. KG Fangdieckstrasse 67, D-22547 Hamburg
TEL +49 40 83391-0 FAX +49 40 844910 E-MAIL sales@alfons-haar.de WEB www.alfons-haar.de

